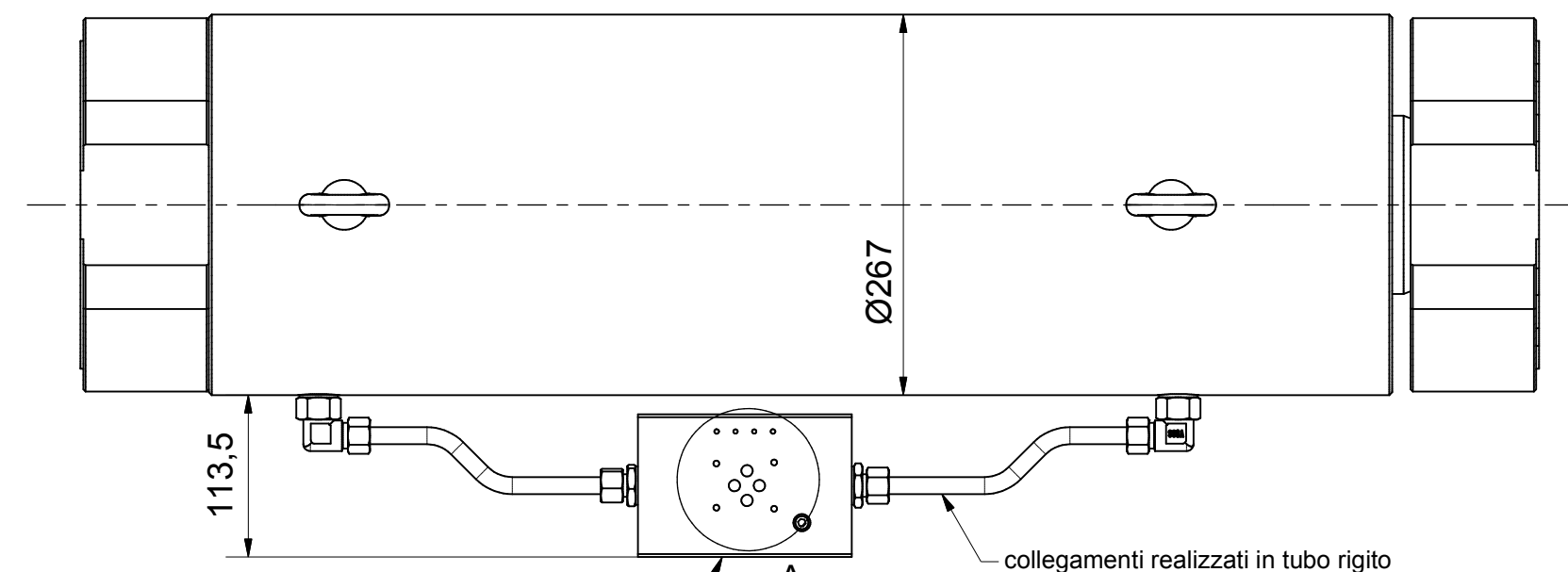
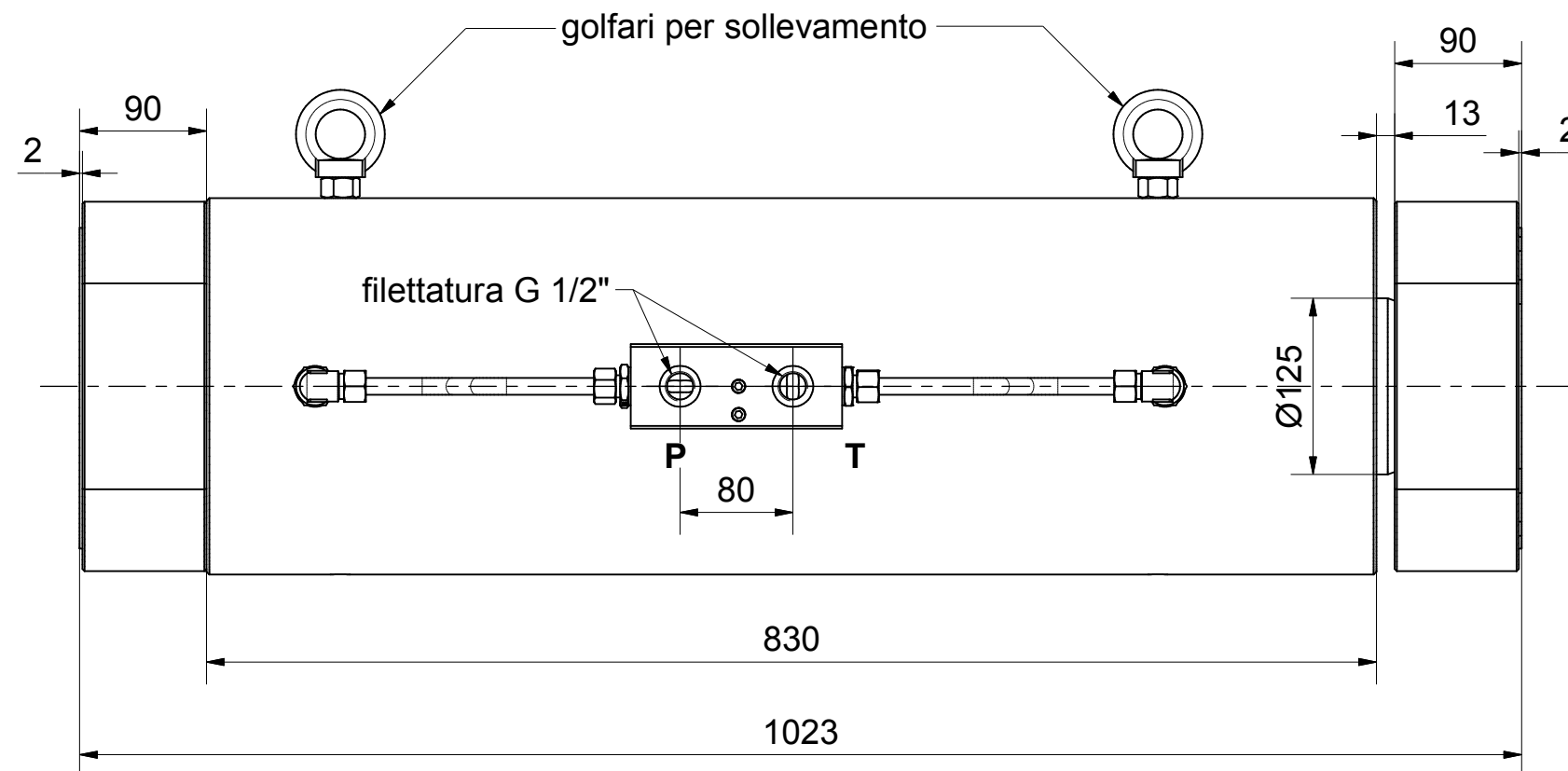




collegamenti realizzati in tubo rigido

113,5

Ø267

39,5

13,1

M4

M5

Ø8

0,75

32,5

30,2

21,5

31

25,9

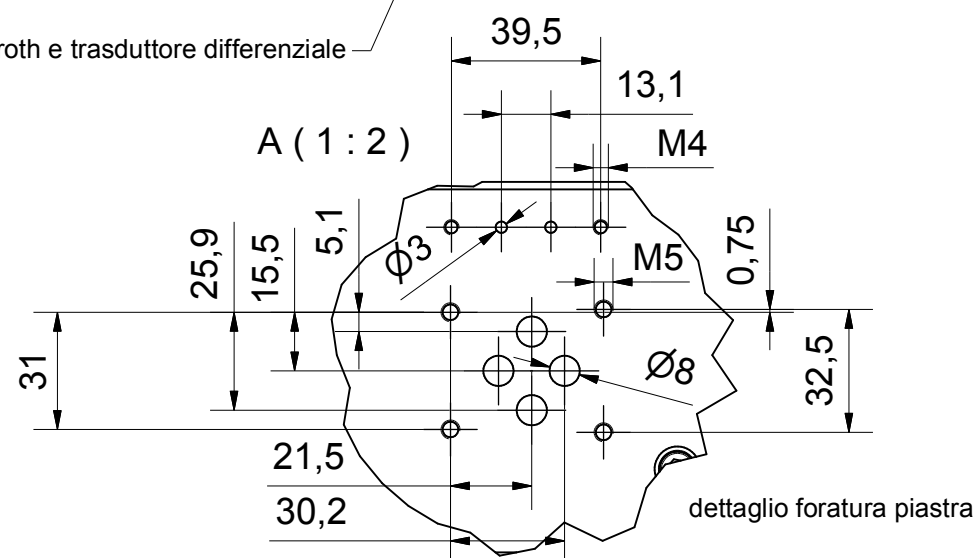
15,5

5,1

Ø3

A (1 : 2)

piastra valvola Rexroth e trasduttore differenziale



CARATTERISTICHE TECNICHE/TECHNICAL DETAILS

MODELLO/MODEL: CDE-100/500-SPC
 PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO/MAX WORKING PRESSURE: 280 bar
 FORZA DI SPINTA/PUSH FORCE: 1064 kN
 FORZA IN TRAZIONE/PULL FORCE: 720 kN
 CORSA/STROKE: 500 mm
 VOLUME OLIO SPINTA/PUSH OIL VOLUME: 19006 cm³
 VOLUME OLIO TRAZIONE/PULL OIL VOLUME: 12870 cm³
 AREA SPINTA/PUSH AREA: 380,13 cm²
 AREA TRAZIONE/PULL AREA: 257,41 cm²
 PESO/WEIGHT: 352 kg

PER APPROVAZIONE TECNICA E CONTRATTUALE
 FOR TECHNICAL AND CONTRACTUAL APPROVAL

DATA.....
 DATE

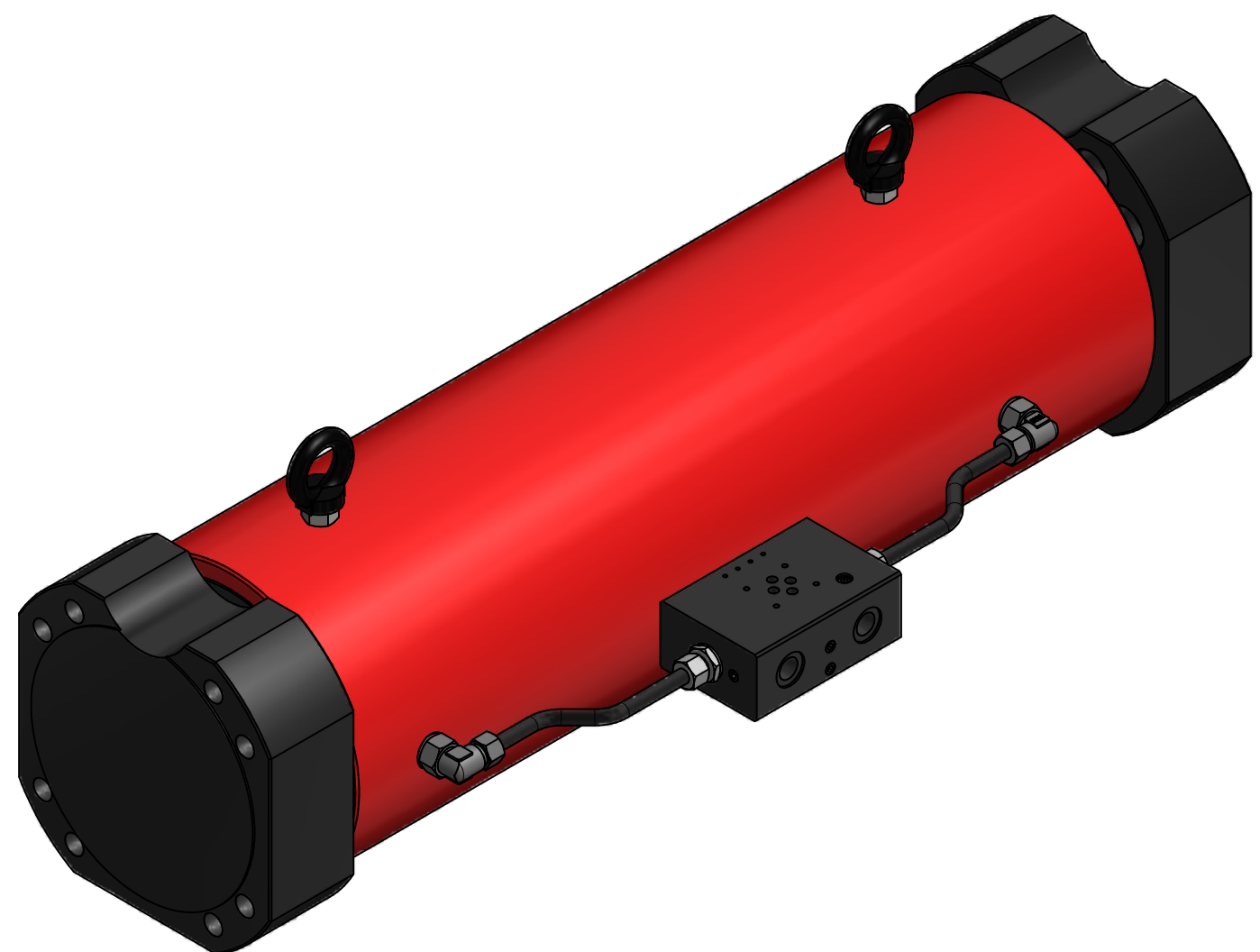
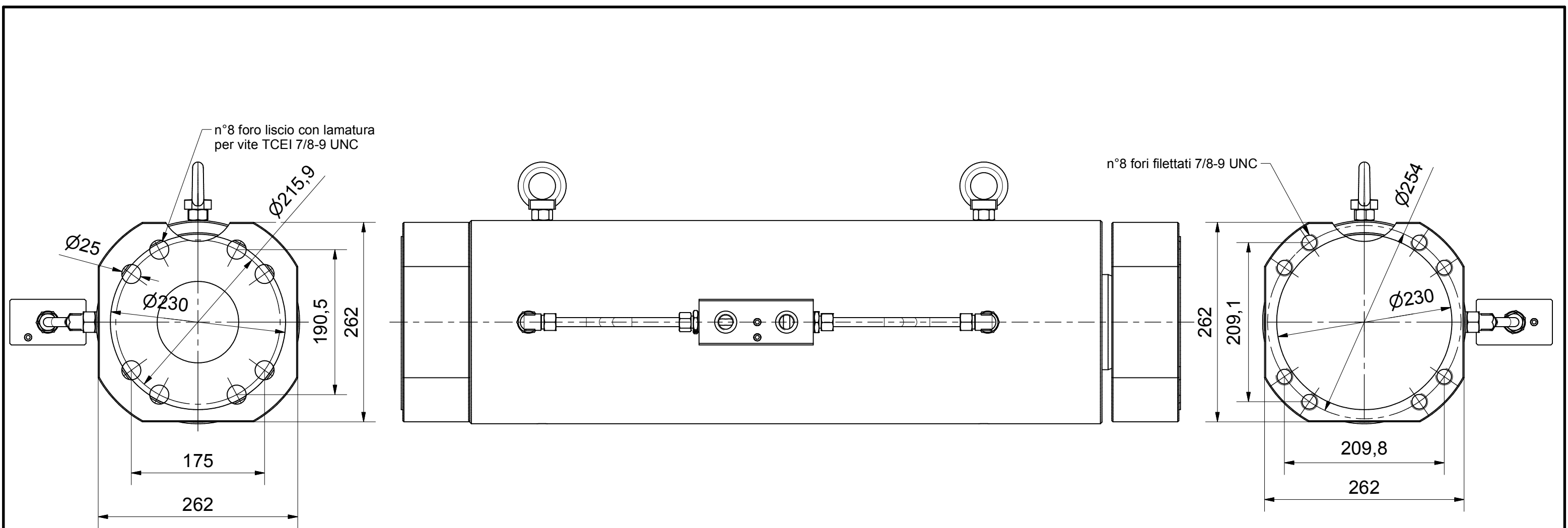
FIRMA.....
 SIGNATURE

TIMBRO
 COMPANYSTAMP

PAGE1/2

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA GRADO MEDIO DI PRECISIONE UNI 5307 FORI TOLL. - ALBERI TOLL. RAGGI E SMUSSI NON PRECISATI 0.3+0.8	RUGOSITA' Rs in mm 6.3/ (✓)		MOD.		DISEGNATO	CONTROLLATO
	SCALA	PESO kg	-		30/04/2015	30/04/2015
MATERIALE	CODICE MATERIALE	TRATTAMENTO TERMICO	CODICE	0900122354	CANTON	MALPELI
	-	HRC				
CDE-100/500-SPC - ASSIEME/ASSEMBLY						
22354		REVISIONE	CAD	POSIZIONE	N. PEZZI	COMMESSA
		-		-	-	-

QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA F.P.T. SRL A
 TERMINE DI LEGGE ESSA NE VIETA LA RIPRODUZIONE
 TOTALE O PARZIALE E LA TRASMISSIONE AD ALTRI SENZA
 SUA ESPLICITA AUTORIZZAZIONE SCRITTA



PAGE 2/2

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA GRADO MEDIO DI PRECISIONE UNI 5307 FORI TOLL. - ALBERI TOLL. RAGGI E SMUSSI NON PRECISATI 0.3+0.8	RUGOSITA' Rs in mm 6.3/ (✓)		MOD. -	DISEGNATO	CONTROLLATO
	SCALA		CODICE 0900122354	30/04/2015	30/04/2015
MATERIALE	CODICE MATERIALE -	PESO kg -	TRATTAMENTO TERMICO HRC	CANTON	MALPELI
 www.fpt.it		CDE-100/500-SPC - ASSIEME/ASSEMBLY			
QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA F.P.T. SRL A TERMINE DI LEGGE ESSA NE VIETA LA RIPRODUZIONE TOTALE O PARZIALE E LA TRASMISSIONE AD ALTRI SENZA SUA ESPLICITA AUTORIZZAZIONE SCRITTA		22354	REVISIONE -	CAD	POSIZIONE -
				N. PEZZI -	COMMESSA -